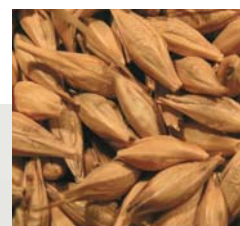


## Trommel-Grützeschneider TGS

Zur Herstellung gleichmäßiger Grützekörper aus Hafer, Gerste, Roggen, Dinkel und Weizen, bei sehr geringem Anfall an Schneidmehl.

- Höhere Leistung, durch Neuentwicklung der Schneidvorrichtung
- Neuentwickelter, keilloser Präzisions-Messerkorb
- Schneller Wechsel der Messer
- Längere Lebensdauer der Messer
- Neuentwickelter Messerhalter (Korb und Rahmen)
- Gleichmäßigeres Schnittbild der Körner
- Geringerer Schneidmehlanfall
- Optimierte Aspiration
- Vollständig geschlossene Ausführung (gekapselt)
- Einfache Instandhaltung



# Trommel-Grützeschneider TGS

Bei fortschreitender Entwicklung von Frühstück – insbesondere Haferprodukten – gewinnt die Kleinblatt- und Schnellkochflocke immer mehr an Bedeutung. Hierfür werden gleichmäßige und präzise geschnittene Getreidekörner benötigt. Der SCHULE Trommel-Grützeschneider wird den hohen Anforderungen gerecht.

## Arbeitsweise

Die Körner gelangen über eine stufenlos regelbare Vibrationsrinne in zwei auf einer horizontalen Welle befestigten Lochtrommeln aus Edelstahl. In den Trommeln angeordnete Schöpfbecher sorgen für eine gleichmäßige Verteilung des Schneidgutes. Übermengen und Übergrößen werden durch einen Überlauf abgeführt. Die Trommeln haben kalibrierte Löcher, die je nach Kornart unterschiedliche Durchmesser besitzen. Die untere Hälfte der rotierenden Trommeln ist von einem keillosen

Präzisions-Messerkorb umgeben. Die in ihrer Längsachse durch die Trommellöcher fallenden Körner werden von den Messern erfaßt und quer geschnitten. Der Schnittwinkel kann durch verschiedene Messerkörbe variiert werden. Dadurch kann grobe, mittlere oder feine Grütze hergestellt werden. Um die Trommellöcher offen zu halten, sind oberhalb des Tragrahmens Stachelwalzen angeordnet.

## Antrieb

Der Trommel-Grützeschneider wird mit elektrischem Einzelantrieb geliefert.

## Leistung

Die Leistung der Maschine ist abhängig von der zu verarbeitenden Getreideart, von der Reinheit des Aufgabegutes, der Gleichmäßigkeit, der gewünschten Schnittgröße, sowie der gewählten Lochung.



Weizen, geschält



Hafer, geschält



Weizen, grob geschnitten



Hafer, grob geschnitten



Weizen, fein geschnitten



Hafer, fein geschnitten

## Technische Daten

Type	Anzahl der Trommeln	Kapazität kg/h		Äußere Maße in mm			Installierte Leistung in kW
		Haferkerne/ Roggen	Weizen/ Gerste	Breite	Tiefe	Höhe	Vibrorinne/ Antrieb Motor
<b>TGS 2000</b>	2	bis zu 1.500*	bis zu 2.000*	1.230	820	1.350	0,25 / 1,1
<b>TGS 3000</b>	2	bis zu 2.000*	bis zu 2.500*	1.230	820	1,350	0.25 / 1.1

\*Abhängig von der Schnitttype, Gleichmäßigkeit der Körner, Sorte und Feuchtigkeitsgehalt.

**Die Messerwechselzeit wurde um 75 % auf ca. 1,5 - 2 Stunden reduziert, im Vergleich zu herkömmlichen Maschinen !**



F. H. SCHULE MÜHLENBAU GmbH

Dieselstraße 5-9  
D - 21465 Reinbek / Hamburg  
Telefon: (040) 7 27 71 - 0  
Fax: (040) 7 27 71 - 710

schule@amandus-kahl-group.de

[www.schulefood.de](http://www.schulefood.de)

