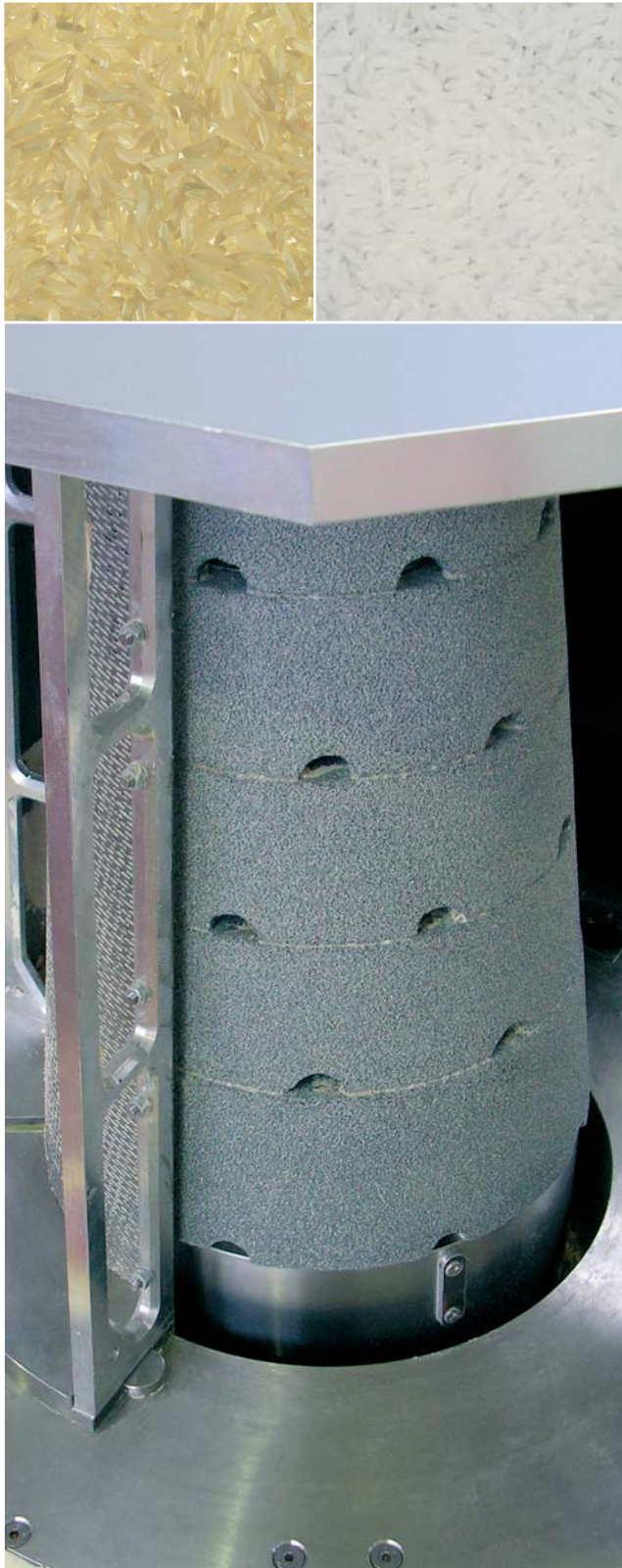


VERTICONE VPC 330/480

Konische Schleifmaschine für Reis



- Zum kontrollierten Schleifen von Braunreis
- Der einstellbare Schleifspalt sichert ein schonendes und gleichmäßiges Schleifen des Produktes
- Neues konisches Schleifprinzip, linear einstellbar auf verschiedenste Reissorten
- Leistung bis zu 16 t/h
- Antriebsleistung bis zu 90 kW
- SPS-kompatibel
- In der Praxis bewährt

VERTICONE VPC 330/480 (patentiert)



Durch Verstellen des Schleifrotors in der Höhe kann der Spalt zwischen Schleifscheiben und Sieben variiert werden. Dies garantiert ein optimales Anpassen an verschiedenste Produktgrößen sowie eine Beeinflussung des Schleifgrades.

Das Verschieben des Gegengewichtes und die damit verbundene Erhöhung des Gegendruckes des Auslauf-tellers ist eine weitere Möglichkeit den Schleifgrad zu variieren.

Dadurch wird ein schonendes und gleichmäßiges Schleifen des Produktes sichergestellt.

Optional: Ein zusätzlicher (Kühl-) Ventilator verhindert eine zu starke Erwärmung des Produktes während des Schleifens. Das Schleifmehl wird pneumatisch abgesaugt.

Weitere Einflussmöglichkeiten auf den Schleifgrad:

- Schleifspalteinstellung zwischen Schleifscheiben und Sieb
- Variation des Schleifgrades durch Einstellung des Gegendruckes
- Dicke der Bremsen
- Leistung / h

Arbeitsweise

Vertikales Schleifen von oben nach unten. Die Verticone arbeitet mit abrasiven konischen Schleifscheiben in welche Luftkanäle eingearbeitet sind. Der kleine Durchmesser des Schleifrotors befindet sich oben direkt unter der Einlaufschnecke; der größere Durchmesser unten direkt über dem Auslauf.

Das Produkt wird der Maschine über ein vertikales Laufrohr zugeführt. Eine Schnecke drückt das Gut in den Schleifraum. Der Schleifeffekt kann durch Verstellen des Schleifspaltes beeinflusst werden.



Schaltschrank:

- zum Fixieren des Schleifgrades durch Schleifspaltverstellung
- zum Überprüfen der Motorauslastung

Technische Daten

Typ	Leistung*	Motorleistung	Luftwerte	Netto-gewicht	Brutto-gewicht	Volumen
	Lang-korn	Hauptantrieb				
	to/h	KW (50 Hz)	m ³ /min daPa	kg	kg	m ³
330	2,0 - 8,0	bis 55	40 150	2300	2700	4,8
480	7,0 - 14,0	bis 90	80 150	2800	3200	5,7

* Die Leistung hängt von der Qualität des Eingangsproduktes sowie dem Schleifgrad ab. Technische Änderungen vorbehalten.



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstraße 5-9
D - 21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) 7 27 71 - 0
Fax: (040) 7 27 71 - 710

schule@amandus-kahl-group.de

www.schulefood.de

