

Fallstrom-Windsichter

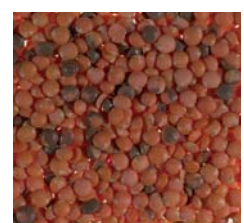
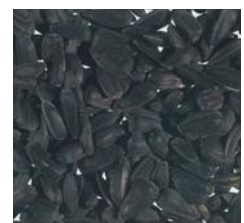
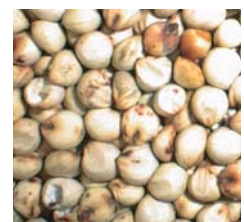
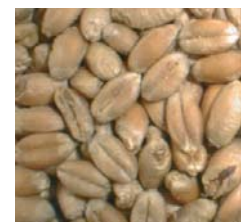
Zum Entfernen von Hülsen, Mehl und Staub oder zum effizienten Kühlen des Reises zwischen den Schleifpassagen.



Fallstrom-Windsichter
Typ 300



Fallstrom-Windsichter
Typ 500



Fallstrom-Windsichter

Beschreibung

Mit diesem Fallstrom-Windsichter wurde durch die zylindrische Gestaltung des Saugfaches bei einfachster Bauweise und außerordentlich geringem Platzbedarf ein Gerät entwickelt, das vielseitig verwendbar ist. Ob zur Hülsenab-saugung, zum Entfernen von Mehl und Staub oder auch zum Kühlen des Reises zwischen den Schleifpassagen.

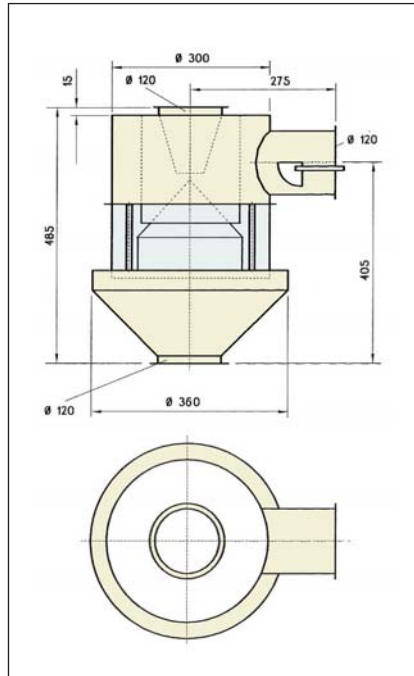
Überall hat sich der Einsatz des Fallstrom-Windsichters ausgezeichnet bewährt. Der Fallstrom-Windsichter findet Verwendung in Mühlen und Anlagen zur Bearbeitung von Reis, Hafer, Gerste, Malz, Hirse, Buchweizen, Fein- und Ölsaaten, Hülsenfrüchten sowie Kaffee- und Kakaobohnen u.ä. Produkten.

Bis vor kurzem wurde dieser Fallstrom-Windsichter weitgehend für die Chemie-industrie eingesetzt, vorwiegend für die Kontrolle des Trennverfahrens, zum Entfernen von Staub, zum Abrieb von feinen Granulatpartikeln, bevor diese weiterverarbeitet werden.

Diesen Fallstrom-Windsichter gibt es in der Standardversion aus Normalstahl und auch aus rostfreiem Stahl, mit bestimmten Auskleidungen. Zusätzlich ermöglichen besondere Konstruktionen eine Filterinstallation für die Reinigung der Saugluft oder die Anwendung von Schutzgas.

Arbeitsweise

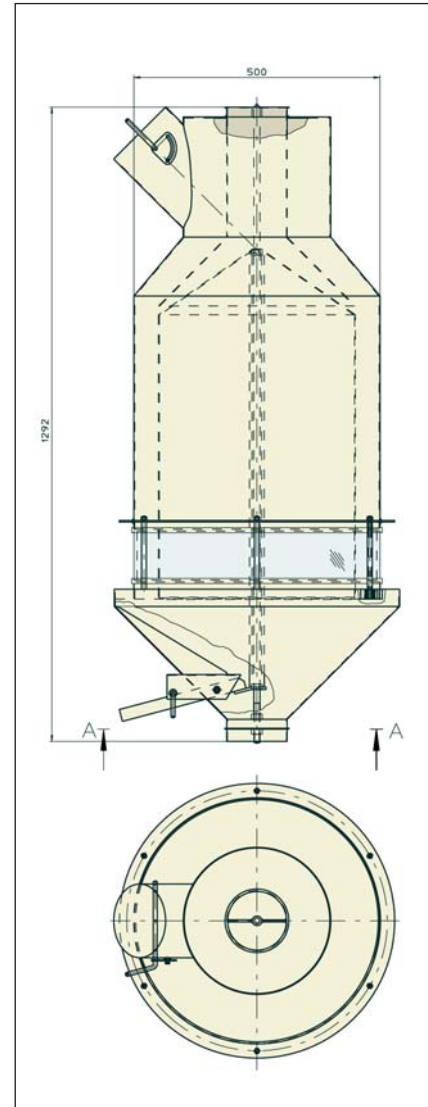
Durch den zentral angeordneten Einlauf fällt das Gut auf den in der Höhe verstellbaren Streukegel und fließt in einer



Fallstrom-Windsichter Typ 300

flachen Wurfparabel über den ganzen Umfang durch den Sichtraum. Der Materialfluß wird durch die Höheneinstellung des Streukegels bestimmt. Ein Klarsicht-Zylinder, der den Arbeitsbereich staubdicht umschließt, ermöglicht eine optische Kontrolle des Trenneffektes. Mit der Luftregulier-Vorrichtung im Absaugstutzen des Fallstrom-Windsichters kann die Saugluft dem jeweiligen Sichtprozeß angepaßt werden.

Zu- und Abläufe nach Jakob-Rohrsystem



Fallstrom-Windsichter Typ 500

Typ	Leistung pro Stunde/kg*				Saugluft m³/min	Äußere Maße		Verschiffungsdaten		
	Innen ø mm	Reis	Hülsenfrüchte	Hafer/ Gerste		Länge mm	Breite mm	Netto kg	Brutto kg	Volumen m³
300	300	1800	1675	1575 -1675	10	485	360	17	25	0,1
500	500	3000	2800	2700	20	1292	580	60	75	0,5

* Die Leistung ist abhängig vom spezifischen Gewicht und der Rieselfähigkeit des Produktes sowie den gestellten Anforderungen an den Trenngrad.