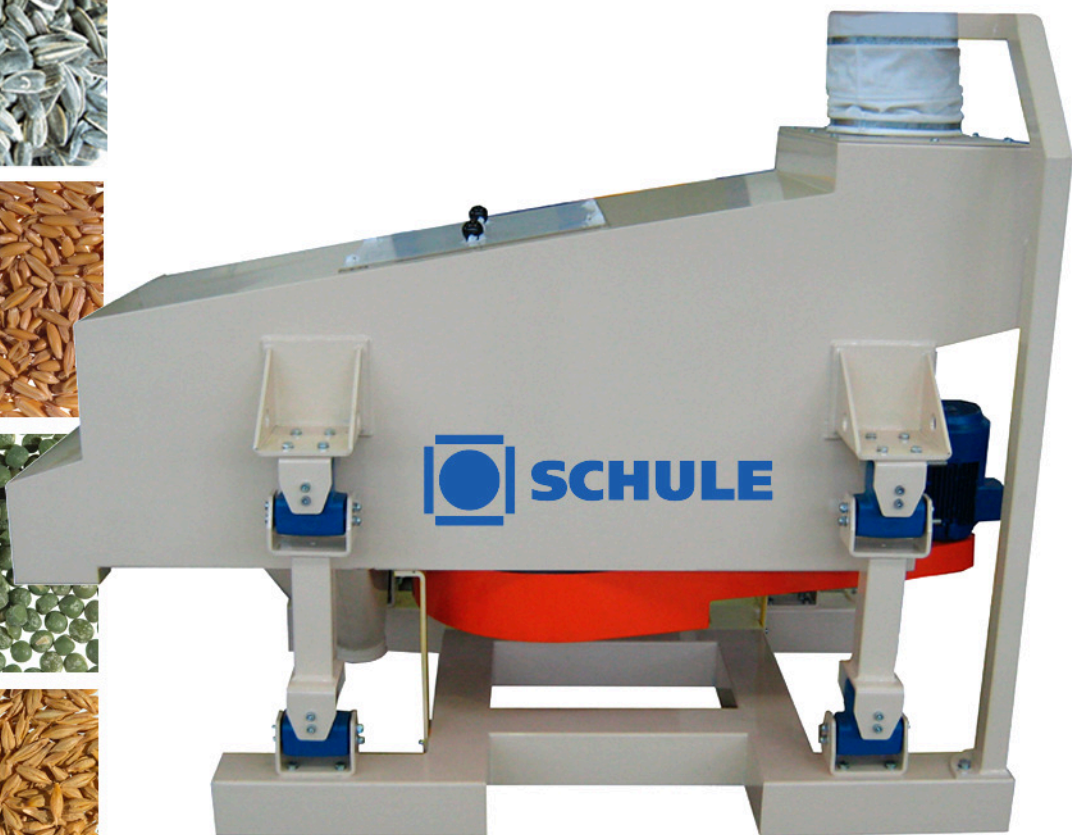
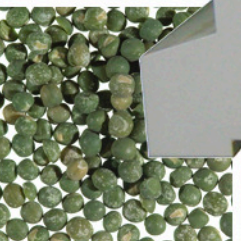


Kreissieb Typ R und S

Dieses Kreissieb ist konzipiert um alle Arten von Getreide zu sortieren.



Kreissieb Typ R und S

Typ "R" kann auch als Reiniger für Getreide eingesetzt werden

Die extrem solide Konstruktion sichert eine lange Lebensdauer.

Dies ist bei allen getreideverarbeitenden Anlagen von grösster Wichtigkeit.

Die Siebe, welche in dem doppelten Siebsystem integriert sind, sind in Anlehnung an die Produktanforderungen einfach auszutauschen.

Während die groben Verunreinigungen auf der Oberfläche des oberen Siebs bleiben, passiert der Produktstrom das Sieb.

Die obere Produktschicht erreicht den Luftkanal in dem die spezifisch leichten Teile abgesaugt werden.

Die kleinen Verunreinigungen passieren das untere Sieb und werden wie die groben Verunreinigungen abgesackt.

Ein integrierter Luftkanal sichert die effiziente Aspiration des vorbei fliessenden Produktes.

Gummibälle halten die Siebperforationen absolut sauber und tragen dadurch zur Erhaltung der nominalen Leistung des Reinigers bei. Die Perforation der Siebbleche wird produktbezogen festgelegt.

Typ "S" kann zur Klassifizierung eingesetzt werden

Das Produkt kann in 3 Fraktionen klassifiziert werden.

Die Siebrahmen, welche mit den entsprechenden Sieben bespannt sind, sind einfach austauschbar.

Die Leistung hängt wesentlich von der Art des Produktes und des gewünschten Endproduktes ab.

Präzise Daten werden in jedem Fall einzeln festgelegt.

Kreissieb

Typ	Luftbedarf m ³ / Std.	Siebe m ²	Antrieb kW	Gewicht kg	Vol. m ³
KRS R/1	1.800	1.8	1.5 / 0,095	750	3.9
KRS R/2	3.060	3.0	1.5 / 0,095	1.000	5.3
KRS R/3	4.920	4.5	1.5 / 0,095	1.250	7.1

Leistung

Typ	Getreide	Paddy
KRS R/1	5.00	3.50
KRS R/2	8.00	6.00
KRS R/3	12.50	9.00



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH
 Dieselstraße 5-9
 D - 21465 Reinbek / Hamburg
 Phone +49 (0) 40 7 27 71 - 0
 Fax +49 (0) 40 7 27 71 - 710

schule@amandus-kahl-group.de
www.schulefood.de

