

SCHULE Hochleistungs-Tischausleser TH3

weltweit unübertroffen
in Leistung und Präzision



Tischausleser

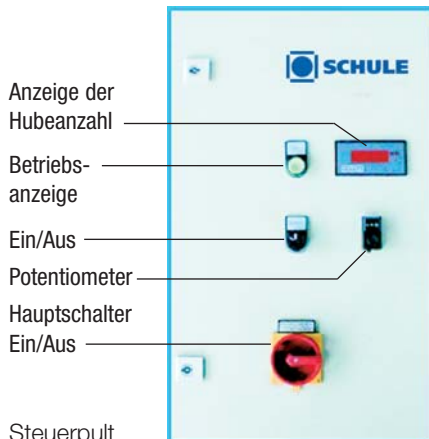
25.000 SCHULE-Tischausleser in mehr als 100 Ländern



Auslesetisch



Antriebsunterteil



Anzeige der
Hubanzahl

Betriebs-
anzeige

Ein/Aus

Potentiometer

Hauptschalter

Ein/Aus

Steuerpult

Schwungrad
mit Drei-
punkt Hub-
verstellung



Führungsrolle



Der Einsatz von SCHULE- Tischauslesern ist immer dann sehr erfolgreich, wenn herkömmliche Sortiervorgänge versagen, (z.B. Sieben verschiedener Art bzw. mit Saug- oder Druckluft), unterschiedlich beschaffene Körper von annähernd gleicher Form und nahezu gleichem absoluten Gewicht voneinander zu trennen.

SCHULE-Tischausleser werden verwendet in:

- **Lebensmittelbetrieben** zum Ausscheiden von Schalenteilchen aus Mandel-, Aprikosen- und Pfirsichkernbruch oder für ähnliche Aufgaben
- **Saatgutbetrieben** zur Trennung in triebkräftiges Schwergut und keim schwaches Leichtgut, zur Auswuchsausscheidung und Unkrautsamenauslese
- **Schälmaschinen** zur Auslese der ungeschält gebliebenen Körner aus Reis, Hafer, Hirse und Hülsenfrüchten
- **Mahlmöhlen** zur Ausscheidung von Weichweizen, Knoblauch, Mutterkorn, Hederich u.ä. aus Hartweizen
- **Silos** zum Trennen von Fruchtmischungen (Mengkorn), z.B. Gerste oder Hafer aus Weizen oder Roggen, zur Auswuchsausscheidung
- **Malzfabriken** zum Ausscheiden von Steinmalz aus Darmmalz, Schwimmgerste und Flughafers aus Braugerste
- **anderen Industriebetrieben** (Chemie, Recycling) zum Sortieren nach spezifischem Gewicht bei unterschiedlich beschaffenen Körpern von annähernd gleicher Form und Größe

Der Tischausleser TH3 steht in vier Ausführungen zur Verfügung:

- mit 24, 36, 48 und 60 Kammern, die in 2, 3, 4 oder 5 Etagen übereinander angeordnet sind. Deshalb benötigen alle vier Größen in der Mühle die gleiche Grundfläche.
- Das neue Konzept der Tischausleser erfüllt höchste Anforderungen an Durchsatzleistung und Trennqualität.
- Der SCHULE-Tischausleser ist patentiert.

Vibrationsfreier Auslesetisch

- Der Auslesetisch ist extrem verwindungsfrei konstruiert. Er bewegt sich leicht und vibrationsfrei auf den Trag- und Führungsrollen, eine Grundvoraussetzung für einwandfreie Sortierarbeit.
- Wichtige Bauteile wie Speisetrog, Labyrinth, Bodenbleche, Verkleidungen und Produktablauftrinnen sind aus nichtrostendem Stahl hergestellt.

Gleichmäßige Einspeisung

- Die Einspeisung in den Auslesetisch erfolgt über einen neu konzipierten Speisetrog, der das einlaufende Gut gleichmäßig auf das darunterliegende Labyrinth verteilt.
- Großquerschnittige Fallkanäle versorgen von hier aus jede Kammer mit der gleichen Menge Sortiergut.
- Ein Schieber regelt die Durchsatzmenge für alle Kammern.

Elektronischer Antrieb

Der Tischausleser wird über einen Frequenzumrichter angetrieben. Hierdurch werden sehr ausgeglichene Beschleunigungs- und Bremsphasen erreicht. Ein wesentlicher Grund für die enorme Laufruhe des Auslesetisches. Der Stromverbrauch wurde auf 50% reduziert.

Das Unterteil besteht aus einer sehr robusten geschraubten Stahlblechkonstruktion. Die auftretenden Kräfte werden von starken Traversen aufgefangen. Zwei um den Mittelpunkt des Antriebsunterteils schwenkbare Quertraversen nehmen die Trag- und Führungsrollen auf: Spezialausführungen, die den Auslesetisch tragen und exakt führen. Die zweifach gelagerte Antriebswelle nimmt das schwere Schwungrad auf, welches als Energiespeicher dient.

Die Anzahl der Hübe je Minute wird an einem Steuerpult in der Nähe des Tischauslesers mit einem Drehknopfpotentiometer eingestellt. Die Drehzahl (Anzahl der Hübe je Minute) ist auf einer digitalen Anzeige ablesbar. Die Standard-Dreipunkt-Hubverstellung (80, 99, 118 mm) ist auf dem Schwungrad in einer Position montiert, die einer der drei Hübe entspricht. Die Antriebsrolle ist auf der Hubverstellung befestigt. Der Antriebsmotor und die feinfühligere Tischneigungsverstellung komplettieren diese Baugruppe.

Vorteile der SCHULE-Hochleistungs-Tischausleser TH3

- Ganzstahlkonstruktion
- Neues, effektives Einspeiseprinzip
- Großquerschnittige Fallkanäle für gleichmäßige Belastung der einzelnen Kammern
- Dreipunkt-Hubverstellung
- Feinfühliges Tischneigungsverstellung
- Exakte Tischlängsführung
- Elektronische Drehzahlregelung
- Große Laufruhe

Tischausleser dienen stets der Qualitätsverbesserung des Endproduktes.

Bei Ermittlung der Maschinengröße sollte die Güte der Auslese den Vorrang vor der stündlichen Leistung erhalten.

Parameter, die das Sortierergebnis beeinflussen:

- **Beschaffenheit des Aufgabe- produktes** wie Reinheitsgrad, Feuchtigkeitsgehalt, Verunreinigungen
- **Einstellungen**, die am Tischausleser vorgenommen werden
- **Das Verhältnis von Weg und Zeit:** Jedes Sortiergut benötigt einen seiner spezifischen Eigenschaften entsprechenden Hub (Weg) Drehzahl = Anzahl der Hübe je Minute (Zeit)
- **Der Grad der Tischneigung**



Modell	Stundenleistung			Kammern		Äußere Maße			Kraftverbrauch im Betrieb	Leistung des eingebauten Elektromotors	Verschiffungsdaten	
	Paddy aus Schälreis Lang-/ Rundkorn	Paddy aus Cargo- oder Weißreis Nachleser	Rohhafer aus Haferkernen Vor-/ Nachleser	Anzahl	Anordnung	Länge	Breite	Höhe			Bruttogewicht	Rauminhalt seemäßig verpackt
	kg/h	kg/h	kg/h			mm	mm	mm	kW	kW	kg	m³
TH3/242	1.800/2.000	2.200-3.100	1.000-1.100	24	2 x 12	2.950	1.750	1.300	1.4	3.0	1.800	10,5
TH3/363	2.700/3.000	3.200-4.700	1.500-1.600	36	3 x 12	2.950	1.750	1.500	1.5	3.0	2.900	14,5
TH3/484	3.600/4.000	4.300-6.200	1.900-2.200	48	4 x 12	2.950	1.750	1.575	1.5	3.0	3.200	15,0
TH3/605	4.500/5.000	5.400-7.800	2.400-2.700	60	5 x 12	2.950	1.750	1.655	1.6	3.0	3.300	15,0

Aufgrund ständiger konstruktiver Verbesserungen behalten wir uns technische Änderungen vor

SCHULE – Reismühlenbau. Weltweit.



Versuche werden
im hauseigenen
SCHULE-Techni-
kum gefahren

Planung, Entwicklung und Fertigung von: Anlagen,
Maschinen, Komponenten, Zusatzgeräten zur Bearbeitung
von Getreide. Weltweiter Service.

Lieferprogramm

- Standard-Reismühlen
und ergänzende Anlagen
- Hafermühlen-Einrichtungen
sowie Maschinen für die
Bearbeitung von Gerste, Hirse,
Sorghum und Hülsenfrüchten
- Anlagen zur Herstellung von
Kindernährmitteln, Instant-
Nahrung, Reis- und Hafer-
Spezialmehl
- Anlagen für die hydrothermische
Behandlung von Reis (parboiled),
Getreide und Leguminosen



SCHULE-
Tischausleser in
einer griechischen
Reismühle



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstraße 5-9
D - 21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) 7 27 71 - 0
Fax: (040) 7 27 71 - 710

schule@amandus-kahl-group.de

www.schulefood.de

