

HUS 1260

Hochleistungs-Umluftseparator



HUS 1260

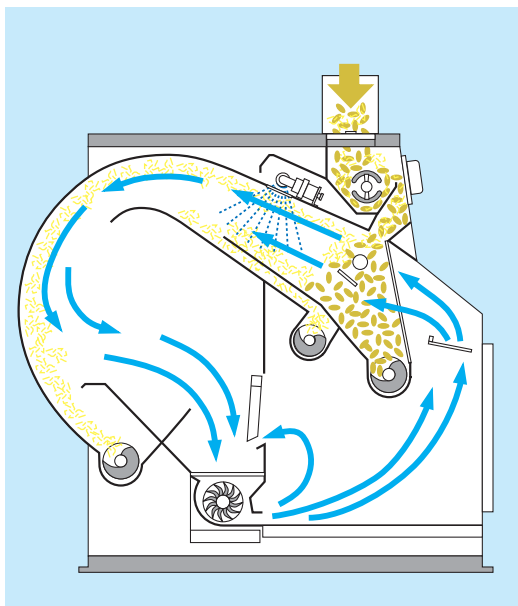
Hochleistungs-Umluftseparator

Die Maschine besteht aus einer Ganzstahlkonstruktion. Eine Schnecke im Einlauf verteilt das einlaufende Produkt gleichmäßig über die gesamte Arbeitsbreite des HUS 1260. Durch ein neues Trennkammerkonzept mit Luftgleichrichter wird die Ausnutzung der gesamten Saugfachbreite bei sehr hohem Separationsgrad erreicht.

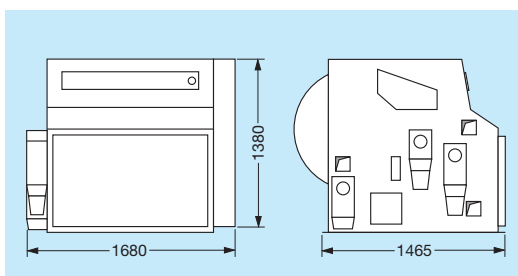
Durch Inspektionsfenster kann der Vorgang in der beleuchteten Trennkammer beobachtet werden. Die Maschine arbeitet im Umluftsystem und benötigt keinen nachgeschalteten Abscheider oder Filter.

Drei Austragschnecken fördern die separierten Produkte in das Rohrleitungssystem ein. Es besteht die Möglichkeit, zwischen zwei oder drei Fraktionen zu wählen. Werden nur zwei Fraktionen benötigt, wird die Mittelfraktion geschlossen. Es fallen dann nur Schwer- und Leichtteile an.

Maximal 5% der Umluft werden von den drei Austragschnecken in das Rohrleitungssystem abgegeben. Die Maschine arbeitet ausgesprochen geräuscharm. Der Separationsgrad kann durch Verstellen der Falschlufklappe beeinflusst werden.



Luftzirkulationsschema
HUS 1260



Abmessungen
des Hochleistungs-
Umluftseparators
HUS 1260

Der Umluftseparator HUS 1260 wird überall dort eingesetzt, wo Leicht- von Schwerteilen getrennt werden sollen, wie zum Beispiel:

- Schalenseparation aller geschälten Getreide und Hülsenfrüchte
- Separation von nicht ausgewachsenem Getreide
- Separation von Staub und Strohtteilen
- Separation von Granulaten
- Separation von Kunststoffen und Metallen
- Einsatz als Vor- oder Nachreiniger bei Siebsystemen

Technische Angaben zum HUS 1260

Stundenleistung (kg)	vom Produkt abhängig
Arbeitsbreite	1260 mm
Motor	3,0 kW

Transportdaten HUS 1260

Gewicht, Netto	720 kg
Gewicht, Brutto	900 kg
Volumen	5,8 m ³